

Odwodniony na prasie osad poddawany jest procesowi higienizacji. Aktualnie do higienizacji używa się wapna mielonego. W skład instalacji do higienizacji wchodzi:

- silos na wapno,
- dozownik ślimakowy z regulacją wydajności – przemiennik częstotliwości,
- podajnik ślimakowy wapna do mieszalnika,
- przenośnik ślimakowy osadu po filtracji do mieszalnika,
- mieszalnik osadu z wapnem,
- przenośnik taśmowy dostawy osadu po higienizacji na środek transportu,
- szafa sterująca.

Dawka wapna zależy od uwodnienia osadu, a także od dalszego jego zagospodarowania.

Wymieszany w mieszalniku osad transportowany będzie za pomocą przenośnika ślimakowego na przyczepę ciągnikową ustawioną pod zadana wiatą.

Osad odwodniony i po higienizacji będzie składowany na terenie oczyszczalni przed dalszym jego wykorzystaniem.



Widok na silos i składowisko osadu po procesie odwadniania i higienizacji