

Kanał doprowadzający ścieki do piaskownika posiada szerokość 0,4 m, głębokość 0,75 m i spadek $i = 0,2\%$.

Parametry piaskownika:

- szerokość górna kanału – 1,3 m
- szerokość dolna kanału – 0,4 m
- długość – 18 m
- głębokość – 1,2 m
- spadek dna – 0,2 %
- napełnienie kanału max – 0,27 m
- napełnienie kanału średnie – 0,21 m
- napełnienie kanału max liczone z godzin dziennych – 0,38 m
- przepływ maksymalny $Q_{\max} - 28,8 \div 356,4 \text{ m}^3/\text{h}$
- prędkość przepływu – $v = 0,25 \text{ m/s}$

Piasek opadający w komorach piaskowych usuwany jest za pomocą pomp zatapialnych podwieszonych do pomostu jezdny z garniacza. Pracujący zgarniacz jest z pomostem jezdny na kołach ogumionych produkcji Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Aparatury i Urządzeń Komunalnych „Biówogaz” Sp. z o. o. w Poznaniu. Elementy zgarniacza są ze stali kwasoodpornej. Piasek pompy zatapialne (typ MS1-14L firmy Metalchem S.A.) pompują do przewodów tłocznych, skąd podawany jest do koryta powrotnego piasku umieszczonego wzdłuż piaskownika na konstrukcji wsporczej wzdłuż piaskownika. Koryto umieszczone jest na wysokości ok. 2,5 m nad górnym poziomem piaskownika ze spadkiem $i = 1\%$ w kierunku budynku krat. Koryto powrotne wykonane jest ze stali kwasoodpornej o wymiarach szer. x wys. x dł. 25 x 40 x 2250 cm. Elementy zostały dostarczone przez firmę „Powogaz”.

Na kanale znajdującym się za piaskownikami znajduje się przepływomierz ultradźwiękowy dla kanałów otwartych.



Widok na pomost jezdny zgarniacza piasku oraz koryto powrotne pulpy piaskowej



Przewody pomp zatapialnych pompujących pulę piaskową



Piaskownik dwukomorowy