

Pulpa piaskowa przewodem DN 100 podawana jest z koryta piasku do separatora piasku umieszczonego w budynku krat. Dobrano separator piasku typ 200 o wydajności  $6 \text{ dm}^3/\text{s}$ , z silnikiem o  $N_s = 0,25 \text{ kW}$  i  $G_c = 2023 \text{ kg}$  oraz przenośnik ślimakowy piasku PST typ U-2000 o wydajności  $1,7 \text{ m}^3/\text{h}$  i  $N_s = 1,1 \text{ kW}$ .

Na cykl pracy separatora składają się: etapowe pompowanie wody do komory płukania, okres sedimentacji i okres pracy transportera ślimakowego. Zagęszczony w separatorze piasek kierowany będzie do przenośnika ślimakowego, którym transportowany jest na przyczepę ciągnikową.



Separator piasku